

Staffa anti-rotazione -01

Staffa anti-rotazione - 01

Assemblare il motore e la staffa anti-rotazione (-01)

Nella confezione:

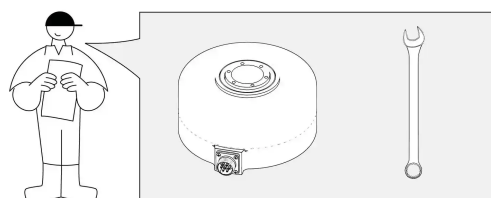
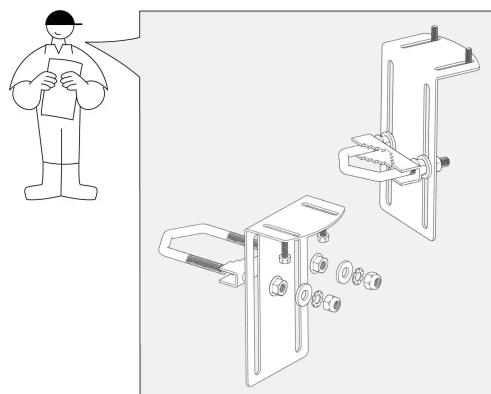
- 1 morsetto per tubi
- 1 angolare a L di metallo
- 2 dadi esagonali M8 (per chiave da 13 mm)
- 2 rondelle piane
- 2 rondelle dentate
- 2 dadi esagonali con bordi allargati
- 2 viti M5 con rondelle piane e rondelle elastiche (per chiave da 8 mm)
- Anello metallico a forma di C filettato
- Stabilizzatore metallico
- Il Motore

Strumenti necessari

- Chiave aperta 13 mm
- Dimensione della chiave aperta 8 mm

Informazioni

Nel caso della staffa anti-rotazione -01 le fasi di assemblaggio dell'attrezzatura e di montaggio all'albero dello sterzo sono state trattate insieme.



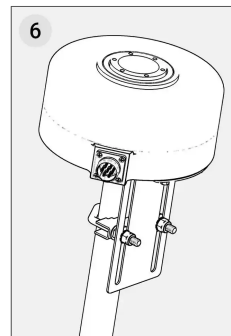
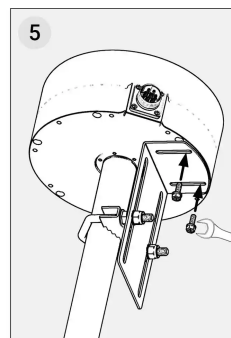
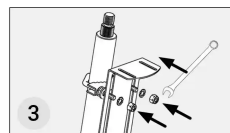
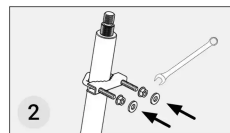
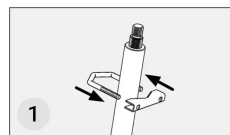
Staffa anti-rotazione -01

Come montare?

1. Prendere il tubo metallico a forma di C con una filettatura e spalarlo sull'asta dell'albero dello sterzo circa 5 centimetri sotto l'estremità dell'albero dello sterzo.
2. Posizionare lo stabilizzatore metallico sulle due estremità del tubo metallico a forma di C con una filettatura.
3. Posizionare i 2 dadi esagonali con bordi allargati sulle due estremità del tubo metallico a C con filettatura.
4. Posizionare le 2 rondelle lisce con i bordi allargati sulle due estremità del tubo metallico a C con filettatura.
5. Spalare l'angolo metallico a L sulle due estremità del tubo metallico a C con una filettatura in modo che l'estremità più lunga sia in posizione verticale..
6. Posizionare le 2 rondelle dentate sulle due estremità del tubo metallico a C con filettatura.
7. Posizionare i 2 dadi esagonali M8 sulle due estremità del tubo metallico a C con filettatura. Utilizzare la chiave aperta misura 13 per avvitare saldamente i dadi esagonali all'angolo metallico a L.
8. Posizionare il motore sull'albero dello sterzo.
9. Spostare l'angolo metallico a L verso l'alto in modo che tocchi la parte inferiore del motore.
10. Spostare il motore in modo che i fori per le viti siano direttamente in linea con i canali dell'angolo metallico a L.
11. Inserire le 2 viti M5 con rondelle piane e rondelle di sicurezza nei fori per le viti sul fondo del motore.
12. Utilizzare la chiave aperta misura 8 per avvitare saldamente le viti.

Strumenti necessari

- Chiave aperta misura 17
- Chiave aperta misura 13



Sui dispositivi mobili è possibile scorrere
orizzontalmente la tabella.

Revision #3

Created 24 September 2024 06:52:56 by Nazar

Updated 15 October 2024 10:50:34 by Fabrizio